



SOUHRNNÝ PROTOKOL

vydaný Autorizovanou osobou č. 238 podle ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů v platném znění a § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

1. IDENTIFIKACE ŽADATELE

Organizace: **CEMEX Czech Republic, s.r.o.**
Typ žadatele: **Výrobce**
Adresa: **Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5, Stodůlky**
IČ: **27892638**
Provozovna:

1.1 Odpovědní pracovníci organizace

JMÉNO: **FUNKCE:**
- vedoucí provozovny Dacice
- specialista certifikace SRV

2. IDENTIFIKACE AUTORIZOVANÉ OSOBY

Jméno autorizované osoby: **QUALIFORM, a.s.**
Adresa: Mlaty 8, 642 00 Brno
IČ: 49450263
Oprávnění k činnosti: Společnost QUALIFORM, a.s. autorizována Rozhodnutím ÚNMZ k činnostem při posuzování shody výrobků dle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění pod identifikačním číslem AO 238

2.1 Skupina posuzovatelů

Skupina posuzovatelů Autorizované osoby č. 238 byla schválena výrobcem ve složení:

JMÉNO: **ZAMĚSTNAVATEL:**

Vedoucí posuzovatel:

QUALIFORM, a.s., Mlaty 8, 642 00 Brno

3. VYMEZENÍ ROZSAHU A SKUPINY STANOVENÉHO VÝROBKU

V souladu se žádostí o posouzení shody stanoveného výrobku a Smlouvou o dílo (dodatkem), bylo provedeno posouzení stanoveného výrobku ve výše uvedené provozovně.

3.1 Zařazení stanoveného výrobku výrobcem

Zařazení výrobku: Dle NV 163/2002 Sb., Přílohy č.2 v platném znění
Název skupiny výrobku: 01_05 Beton pevnostních tříd C12/15 (B15) a vyšší
Postup posouzení shody: § 6 NV 163/2002 Sb., v platném znění

Kategorizace a značení stanoveného výrobku je provedeno v souladu s Technickými návody (TN) vydanými TZÚS Praha pro posuzování shody tohoto stanoveného výrobku.



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, 642 00 BRNO
QUALIFORM – odbor posuzování shody
Autorizovaná osoba č. 238



3.2 Identifikace posuzovaného výrobku

Popis výrobku	Technická specifikace
C 12/15 X0 (CZ; F.1.1); C 16/20 X0, XC1-2 (CZ; F.1.1); C 20/25 X0, XC1-3 (CZ; F.1.1); C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XA1-2, XF1-3 (CZ; F.1.1); C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1); C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1); C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1); C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1); C 25/30 XM1-2 (CZ; F.2); C 30/37 XM1-3 (CZ; F.2); C 35/45 XM1-3 (CZ; F.2); C 40/50 XM1-3 (CZ; F.2); C 45/55 XM1-3 (CZ; F.2);	ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016

Zahájení posouzení: 14.05.2019

Ukončení posouzení: 14.05.2019

3.3 Dokumentace použitá k posouzení shody stanoveného výrobku

3.3.1 Technická specifikace

Normy

ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016 - Beton-Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda + Doplnující informace

Technické návody pro činnost AO při posuzování shody stavebních výrobků

01_05_04 Beton podle ČSN EN 206, ČSN P 73 2404

3.3.2 Technické předpisy

Zákon č. 22/1997 Sb., v platném znění, o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů

Nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Zákon č. 263/2016 Sb., atomový zákon

Vyhláška SÚJB 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, v platném znění

Vyhláška č. 409/2005 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, v platném znění

4. POSOUZENÍ SHODY STANOVENÉHO VÝROBKU

Posouzení shody u stanoveného výrobku specifikovaného v čl. 3.2 tohoto protokolu bylo provedeno Autorizovanou osobou č. 238 v souladu s § 12 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů (ZTPV) v platném znění a postupem podle §6 NV 163/2002 Sb. v platném znění, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky.

Posouzení shody stanoveného výrobku bylo provedeno podle následujících interních postupů:

- A1-3 Příručka systému managementu COV
- C01-V Postup při certifikaci PPS
- C04-V Postup při certifikaci PPS dle §6

4.1 Dokumentace výrobce a další podklady použité k posouzení shody

01 - PIS 1 -11 Příručka integrovaného systému



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, 642 00 BRNO
QUALIFORM – odbor posuzování shody
Autorizovaná osoba č. 238



4.1 Dokumentace výrobce a další podklady použité k posouzení shody

ID 02 - OŘ 1-09 Organizační řád
ID 03 - RŘ 1 - 05 Reklamační řád
ID 04 - MŘ 1-07 Metrologický řád
ID 05 - SAŘ 1 - 05 Spisový, archivní a skartační řád
ID 06 - PaDŘ 24 - 06 Místní provozní bezpečnostní předpis - Provozní a dopravní řád 24 Dačice
ID 07 - ŘD 1 - 06 Řízení dokumentů
ID 08 - KZP 1-09 Kontrolní a zkušební plán - betony, potěry, malty a další produkty
ID 09 - IA 1 -07 Směrnice pro provádění interních auditů
ID 10 - PŘD 1 - 2 Provozní řád dopravníky sypaných hmot
ID 11 - PŘZ 1 - 3 Provozní řád zásobníky sypaných hmot
ID 41 - KVS 01 -01 Kontrola vstupních surovin
ID 03-REŘ1-05 Reklamační řád
Technologický pokyn pro odběr a archivaci vzorků
Technologický pokyn pro kontrolu a dávkování přísad
Technologický pokyn číslo 02/2018 - Betonáž za nízkých a záporných teplot
Technologický pokyn číslo 2/2014 - Měření teploty cementu při přejímce v letním období
Technické doporučení výrobce – Přísady
Dodatek č. 3. k PZ 24/01/2016/ DAČICE

4.2 Posouzení sledovaných vlastností - zkoušky vlastností vzorku výrobku

Při posouzení shody postupem dle §6 nařízení vlády 163/2002 Sb., v platném znění je za provedení počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku zodpovědný výrobce, který vyhodnocuje, zda typ výrobku odpovídá požadavkům stanoveným určenými normami, technickým předpisům nebo stavebnímu technickému osvědčení a vystavuje o tom doklad. Odběr vzorků výrobku, zkoušení a ověření vlastností výrobku není předmětem činnosti autorizované osoby při posouzení postupem dle §6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění.

4.3 Posouzení dokumentace systému řízení výroby

Dostatečnost popisu systému řízení výroby v předané dokumentaci je hodnoceno následujícím způsobem:

Dokumentace vytváří dostatečné předpoklady - popis systému řízení výroby vytváří předpoklady, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

Dokumentace nevytváří dostatečné předpoklady - nedostatečnost popisu systému řízení výroby buď z hlediska rozsahu jeho budování nebo popisu.

Závěr:

Popis systému řízení výroby **vytváří** dostatečné předpoklady, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci, tj. určeným českým technickým normám resp. stavebnímu technickému osvědčení a technickým předpisům.

4.4 Posouzení systému řízení výroby

Požadavky na systém řízení výroby byly stanoveny a následně prověřeny v souladu s metodikou jednotného postupu autorizovaných osob při posuzování systému řízení výroby u výrobce nebo kontroly výrobků u dovozce (Obecná metodika posuzování SRV nebo KVD v souladu s NV č. 163/2002 Sb. v platném znění zpracovaná koordinacním pracovištěm TZÚS Praha, s.p.) a požadavky určené technické normy.

4.4.1 Zjištění posouzení systému řízení výroby:

POŽADAVKY NA SYSTÉM ŘÍZENÍ VÝROBY	HODNOCENÍ
1. Systém řízení výroby - všeobecně	SHODA
2. Řízení výroby	SHODA





3. Dodavatelé	SHODA
4. Kontrola a zkoušení	SHODA
5. Řízení neshodných výrobků	SHODA
6. Změny SŘV	SHODA
7. Požadavky dle TKP SPK kap. 18. Betonové konstrukce a mosty	IRELEVANTNÍ
8. Používání certifikátu/osvědčení a certifikační značky	SHODA

Závěr:

Systém řízení výroby (SŘV) **odpovídá** technické dokumentaci a **zabezpečuje**, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami, technickými předpisy nebo stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4 odst. 3 nařízení vlády 163/2002 Sb. v platném znění.

Výrobce **splňuje požadavky** dle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění (NV 312/2005 Sb. a NV 215/2016 Sb.) a **má vytvořeny předpoklady** pro další plnění těchto požadavků.





5. SOUHRNNÉ HODNOCENÍ

5.1 Stanovené výrobky vyhovující základním požadavkům § 6 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění :

ve vztahu k deklarovanému použití se základními požadavky uvedenými v Příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., v platném znění a technickými předpisy dle §3 zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění, pro výrobky:

Typ výrobku	Technická specifikace
C 12/15 X0 (CZ; F.1.1); C 16/20 X0, XC1-2 (CZ; F.1.1); C 20/25 X0, XC1-3 (CZ; F.1.1); C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XA1-2, XF1-3 (CZ; F.1.1); C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1); C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1); C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1); C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1); C 25/30 XM1-2 (CZ; F.2); C 30/37 XM1-3 (CZ; F.2); C 35/45 XM1-3 (CZ; F.2); C 40/50 XM1-3 (CZ; F.2); C 45/55 XM1-3 (CZ; F.2);	ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016

má výrobce provedeny počáteční zkoušky typu podle požadavků technické specifikace

ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016

Řízení výroby odpovídá

technické dokumentaci a je v souladu s požadavky výše uvedené technické specifikace, vytváří dostatečné předpoklady, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technickým specifikacím a má vytvořeny předpoklady pro dosahování vlastností výrobků stanovených při počátečních zkouškách typu a výrobky

jsou

ve vztahu k deklarovanému použití ve stavbě ve shodě se základními požadavky uvedenými v Příloze č. 1 NV 163/2002 Sb. v platném znění a technickými předpisy dle §3 zákona č. 22/1997 Sb. v platném znění.

5.2 Stanovené výrobky nevyhovující základním požadavkům § 6 NV č. 163/2002 Sb., v platném znění:

Všechny výsledky posuzování řízení výroby posuzovaných stanovených výrobků vyhověly požadavkům technických specifikací.





6. ZÁVĚR

**Na základě výše uvedených skutečností skupina posuzovatelů doporučuje
řediteli Autorizované osoby č. 238**

udělit certifikát

pro výrobek:

C 12/15 X0 (CZ; F.1.1);
C 16/20 X0, XC1-2 (CZ; F.1.1);
C 20/25 X0, XC1-3 (CZ; F.1.1);
C 25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XA1-2, XF1-3 (CZ; F.1.1);
C 30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1);
C 35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1-4 (CZ; F.1.1);
C 40/50 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1);
C 45/55 X0, XC1-4, XD1-3, XA1-3, XF1 (CZ; F.1.1);
C 25/30 XM1-2 (CZ; F.2);
C 30/37 XM1-3 (CZ; F.2);
C 35/45 XM1-3 (CZ; F.2);
C 40/50 XM1-3 (CZ; F.2);
C 45/55 XM1-3 (CZ; F.2);

dle technické specifikace:

ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016

výrobci:

CEMEX Czech Republic, s.r.o.
Laurinova 2800/4, 155 00 Praha 5, Stodůlky
IČ: 27892638
Provozovna: DAČICE





Výtisk č.: 2

AO-972-6656-08b

7. POUČENÍ

**Souhrnný protokol je podkladem pro přezkoumání dosavadního průběhu procesu posuzování.
Na základě tohoto přezkoumání vydá ředitel AO č. 238 QUALIFORM, a.s. Rozhodnutí o posouzení.**

Proti znění Souhrnného protokolu je možné se odvolat u ředitele AO č. 238 QUALIFORM, a.s., Mlaty 8, 642 00 BRNO.

Tento protokol lze bez souhlasu AO QUALIFORM č.238 reprodukovat pouze celý.

Za AO č. 238 QUALIFORM, a.s.:

Dne: 14.05.2019

Vypracoval:

Podpis :

Tento Souhrnný protokol byl projednán na závěrečném jednání za účasti těchto pracovníků organizace:

Ing. Řezníček
Jan Ondráček

Za organizaci odpovědná osoba:

<input type="checkbox"/>	Proti Souhrnnému protokolu nemáme připomínek a vzdáváme se tímto možností odvolání.
<input type="checkbox"/>	Proti Souhrnnému protokolu máme připomínky a to ve znění bodu: a uplatňujeme tímto možnost odvolání.

V *DAČ M'at*

Převzal:

Dne: 14.05.2019

Podpis:

Rozdělovník Souhrnného protokolu:
- Výtisk č. 1: AO č. 238 QUALIFORM, a.s.
- Výtisk č. 2: CEMEX Czech Republic, s.r.o.



QUALIFORM, a.s., Mlaty 672/8, 642 00 BRNO
QUALIFORM – odbor posuzování shody
Autorizovaná osoba č. 238